

new

			<b>DISTRIBUZIONE</b>
	<b>LAMIERE</b>	<b>ALLUMINIO</b>	<b>MATERIALI COMPOSITI</b>



**CANTORI**  
a l l u m i n i o



Pag. 01 \_ L'Azienda  
Pag. 03 \_ Lastre e coils alluminio  
Pag. 04 \_ Lastre e coils in lamiera  
Pag. 05 \_ Tabella comparativa leghe  
Pag. 06 \_ Alluminio e sue leghe  
Pag. 07 \_ Composizione chimica  
Pag. 08 \_ Caratteristiche Meccaniche  
Pag. 09 \_ Stati fisici  
Pag. 10 \_ Caratteristiche tecniche  
Pag. 11 \_ Termolac®  
Pag. 13 \_ Larson®  
Pag. 15 \_ Larcore® A2  
Pag. 17 \_ VM Zinc®  
Pag. 19 \_ Bandoxal-Decor™



**CANTORI**  
a l l u m i n i o

Distributore ufficiale



**termolac®**  
**larson®**  
**larcore® A2**

**bandoxaldecor™**

**QUARTZ-ZINC®**  
**ANTHRA-ZINC®**  
**PIGMENTO®**



La struttura

**Cantori s.r.l.** opera nel mercato italiano dal 1975; nata come F.lli Cantori s.n.c. originariamente specializzata nella lavorazione di laminati metallici per conto terzi. Nel tempo, in virtù di una costante crescita condotta nell'ottica di assolvere alle esigenze di un mercato in continua evoluzione, la società si trasforma e si espande. Dal 2008 la struttura si è ulteriormente ampliata e grazie alla nuova sede aziendale di 5.200 mq. coperti, la **Cantori s.r.l.** è in grado di assolvere alle esigenze di clienti distribuiti su tutto il territorio nazionale.

I servizi

Oggi la **Cantori s.r.l.** si propone come un attrezzato CENTRO SERVIZI per la commercializzazione di lamiere in alluminio, offrendo alla propria clientela una VASTA GAMMA DI PRODOTTI E LAVORAZIONI ACCESSORIE.

I prodotti

Vengono fornite **LASTRE, QUADROTTI, BANDELLE, NASTRI e DISCHI**, anche **PREVERNICIATI ed ANODIZZATI, PELABILIZZATI su UNO o DUE LATI, TAGLIATI A MISURA** e per **QUALSIASI QUANTITÀ**.

Cantori s.r.l. distribuisce:

laminati in alluminio nelle leghe **1050 e 5005** anche **garantite per ossidazione** leghe **5754**

leghe serie **3000 e 5000 PREVERNICATE**

leghe **5005 ANODIZZATE** leghe **1050, 1200, 3105 e 5754** anche **MANDORLATE e GOFFRATE**.

Garantisce la pronta consegna di una vastissima gamma di **LAMINATI** in leghe d'alluminio "commerciali" SERIE - 1000 3000 5000 6000 e di **PROFILI ESTRUSI** in LEGHE 6000 di qualsiasi genere, realizzati secondo l'esigenza, anche su progetto del cliente.

Completano la gamma dei prodotti offerti alla clientela:

Lamiere **ZINCATE**

Lamiere **ELETTROZINCATE**

Lamiere **ZINCATE PREVERNICATE**

Lamiere **LUCIDE**

Lamiere **DECAPATE**

Alluminio **PREVERNICIATO LIQUIDO**

Alluminio **PREVERNICIATO POLVERE TERMOLAC<sup>®</sup>**

Zinco Titanio **VM ZINC<sup>®</sup>**

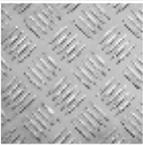
Alluminio **BANDOXAL-DECOR<sup>™</sup>**

**MATERIALI COMPOSITI** come **LARSON<sup>®</sup>, SIGNI<sup>®</sup>, LARCORE<sup>®</sup> A2,**

**ALUCOBOND<sup>®</sup>, DIBOND<sup>®</sup>, DOLUFLEX<sup>®</sup>, ALUCORE<sup>®</sup>, ecc.**

**Cantori s.r.l.** fornisce a richiesta **NASTRI** in spessori e larghezze particolari, **LASTRE, BANDELLE e DISCHI** su misura, **PROFILI STANDARD** ed a **DISEGNO**.

## Lastre e Coils di Alluminio - materiali in stock

Lega	Stato fisico	Spessore in mm.	Altezza nastri (in mm.) per taglio a misura	Lastre standard
<b>Lega 1050 H24 MILL - FINISH protetto (1 o 2 lati)</b> Disponibile anche Lega 5005 garantita per ossidazione				
1050	H 24	0,5	1.000 - 1.250	
		0,8	1.000 - 1.250 - 1.500	
		1,0	1.000 - 1.250 - 1.500	
		1,2	1.000 - 1.250 - 1.500	
		1,5	1.000 - 1.250 - 1.500	
		2,0	1.000 - 1.250 - 1.500	
		2,5	1.000	
		3,0	1.000 - 1.250 - 1.500	
		4,0	1.000 - 1.250	
<b>COTTO (profondo stampaggio)</b>				
1050	0	0,8	1.000	1.000 x 2.000
		1,0	1.000	1.000 x 2.000
		1,2	1.000	1.000 x 2.000
		1,5	1.000	1.000 x 2.000
		2,0	1.000	1.000 x 2.000
		4,0	1.000	1.000 x 2.000
<b>MANDORLATO (5 mandorle)</b> spessore escluso mandorla - possibilità di taglio a misura anche su mandorlato				
3105	F	2,0	1.000 - 1.250 - 1.500	
		2,5	1.000 - 1.250 - 1.500	
		3,0	1.000 - 1.250 - 1.500	
5754	H 114	5,0		1.000 x 2.000
		5,0		1.250 x 2.500
		5,0		1.500 x 3.000
<b>CHICCO DI RISO</b>				
5005	H 14	1,5		
		2,0		
<b>ALLUMINIO ANODIZZATO 10 μ (micron) protetto (1 o 2 lati)</b>				
5005	H 14	0,5	1.250	
		0,8	1.000 - 1.250 - 1.500	
		1,0	1.000 - 1.250 - 1.500	
		1,2	1.000 - 1.250 - 1.500	
		1,5	1.000 - 1.250 - 1.500	
		2,0	1.000 - 1.250 - 1.500	
		3,0		1.000 x 2.000
		3,0		1.250 x 2.500
		3,0		1.500 x 3.000
		4,0		1.000 x 2.000
		4,0		1.250 x 2.500
		4,0		1.500 x 3.000
		5,0		1.000 x 2.000
		5,0		1.250 x 2.500
5,0		1.500 x 3.000		
<b>PERALLUMAN</b> su richiesta disponibili lega 5005, 5052, 5083 anche garantite per ossidazione				
5754	H111	0,8	1.250 - 1.500	
		1,0	1.000 - 1.500	
		1,2	1.000 - 1.250 - 1.500	
		1,5	1.000 - 1.250 - 1.500	
		2,0	1.000 - 1.250 - 1.500	
		2,5	1.000 - 1.250 - 1.500	
		3,0	1.000 - 1.250 - 1.500	
		4,0	1.000 - 1.250	
		5,0		1.000 x 2.000
		5,0		1.250 x 2.500
		5,0		1.500 x 3.000
		6,0		1.000 x 2.000
		6,0		1.250 x 2.500
		6,0		1.500 x 3.000
		8,0		1.250 x 2.500
		8,0		1.500 x 3.000
		10,0		1.500 x 3.000

Lega	Stato fisico	Spessore in mm.	Altezza nastri (in mm.) per taglio a misura	Lastre standard
<b>ANTICORODAL</b>				
6082	T 6	1,0	-	1.000 x 2.000
		2,0	-	1.000 x 2.000
		2,5	-	1.000 x 2.000
		3,0	-	1.000 x 2.000
		4,0	-	1.000 x 2.000
		5,0	-	1.000 x 2.000
		6,0	-	1.000 x 2.000

Colore	Sp. mm.	Altezza nastri (in mm.) per taglio a misura
<b>COILS ALLUMINIO PREVERNICIATO (Lega 3105 H42 - 5005 H42)</b>		
1013 BIANCO PERLA	1,2	1250 - 1500
1013 BIANCO PERLA	1,5	1500
1015 AVORIO CHIARO	1,5	1500
1021 GIALLO NAVONE	1,5	1500
1023 GIALLO TRAFFICO	1,2	1250 - 1500
3000 ROSSO FUOCO	1,2	1500
3002 ROSSO CARMINIO	1,5	1500
3003 ROSSO RUBINO	1,2	1250 - 1500
3005 ROSSO VINO	1,2	1500
3011 ROSSO MARRONE	1,2	1500
5002 BLU ULTRAMARINE	1,2	1500
5002 opaco BLU ULTRAMARINE	1,5	1500
5002 BLU ULTRAMARINE	2	1250
5010 BLU GENZIANA	1,2	1500
5013 BLU COBALTO	1,2	1250
5020 BLU OCEANO	2	1250
6005 opaco VERDE MUSCHIO	1,2	1500
6005 opaco VERDE MUSCHIO	1,5	1500
6029 VERDE MENTA	1,2	1250
7001 GRIGIO ARGENTO	1,2	1500
7013 GRIGIO BRUNASTRO	1,2	1250
7015 GRIGIO ARDESIA	1,5	1500
7016 GRIGIO ANTRACITE	1,2	1500
7022 GRIGIO OMBRA	1,2	1500
7035 GRIGIO LUCE	1,2	1500
7039 GRIGIO QUARZO	1,5	1500
7043 GRIGIO TRAFFICO	1,5	1500
8017 MARRONE CIOCCOLATA	1,2	1500
8019 MARRONE GRIGIASTRO	1,2	1500
8019 MARRONE GRIGIASTRO	1,5	1250
9001 BIANCO CREMA	1,2	1500
9001 BIANCO CREMA	1,5	1250 - 1500
9002 BIANCO GRIGIO	1,2	1250 - 1500
9002 BIANCO GRIGIO	1,5	1500
9006 opaco ALLUMINIO BRILLANTE	1,2	1250 - 1500
9006 opaco ALLUMINIO BRILLANTE	1,5	1250 - 1500
9007 opaco ALLUMINIO GRIGIASTRO	1,2	1500
9010 BIANCO PURO	1	1000 - 1250 - 1500
9010 BIANCO PURO	1,2	1250 - 1500
9010 BIANCO PURO	1,5	1250 - 1500
9010 BIANCO PURO	2	1500
9010 opaco BIANCO PURO	1,2	1500
9010 metra BIANCO PURO	1,2	1500
RAL 9005 NERO	1,5	1500
GRIGIO MAREZZATO	1,2	1250 - 1500
GRIGIO MAREZZATO	1,5	1500
MARRONE MAREZZATO	1,2	1500
ROSSO MAREZZATO	1,2	1250 - 1500
GRIGIO RAGGRINZITO	1,5	1500
VERDE MAREZZATO	1,2	1500
SILVER	0,5	1000 - 1250
SILVER	0,8	1000 - 1250
SILVER	1	1250 - 1500
SILVER	1,2	1000 - 1250 - 1500

## Lastre e Coils di Alluminio - materiali in stock

Colore	Spessore in mm.	Altezza nastri (in mm.)
<b>COILS ALLUMINIO PREVERNICIATO (Lega 3105 H42 - 5005 H42)</b>		
SILVER	1,5	1250 - 1500
SILVER	2	1250 - 1500
BIANCO GRIGIO	1	1250
BRONZO	1	1500
BRONZO SCURO	1,2	1500
ELETTROCOLORE	1,2	1500
BIANCO SERIGRAFIA	0,5	1000
NERO SERIGRAFIA	0,5	1000
GIALLO SERIGRAFIA	0,5	1000
ROSSO SERIGRAFIA	0,5	1000
BLU SERIGRAFIA	0,5	1000

## Lastre e Coils in Lamiera - materiali in stock

Altezza nastri in mm.	Spess. in mm.
<b>LASTRE E COILS IN LAMIERA ZINCATA</b>	
1250	0,5
1250	0,6
1000 - 1250 - 1500	0,7
1000 - 1250 - 1500	0,8
1000 - 1250 - 1500	1,0
1000 - 1250 - 1500	1,2
1000 - 1250 - 1500	1,5
1000 - 1250 - 1500	2,0
1000 - 1250 - 1500	2,5
1000 - 1250 - 1500	3,0
1500x3000	4,0
<b>LASTRE E COILS IN LAMIERA DECAPATA (DD11- DD12)</b>	
1000 - 1250 - 1500	1,5
1000 - 1250 - 1500	2,0
1000 - 1250 - 1500	2,5
1000 - 1250 - 1500	3,0
1500x3000	4,0
1500x3000	5,0
1500x3000	6,0
1500x3000	8,0
1500x3000	10,0
<b>LASTRE E COILS IN LAMIERA LUCIDA (DC01)</b>	
1000 - 1250 - 1500	0,8
1000 - 1250 - 1500	1,0
1000 - 1250 - 1500	1,2
1000 - 1250 - 1500	1,5
1000 - 1250 - 1500	2,0
<b>LASTRE E COILS LAMIERA ELETTROZINCATA (DC01 copertura 2,5/2,5 μ)</b>	
1000 - 1250 - 1500	0,7
1000 - 1250 - 1500	0,8
1000 - 1250 - 1500	1,0
1000 - 1250 - 1500	1,2
1000 - 1250 - 1500	1,5
1000 - 1250 - 1500	2,0

Colore	Spess. mm.	Altezza nastri (in mm.) per taglio a misura
<b>LASTRE E COILS IN LAMIERA ZINCATA PREVERNICIATA CON PVC</b>		
BIANCO-GRIGIO RAL 9002	0,6	1.000 - 1.250 - 1.500
BIANCO-GRIGIO RAL 9002	0,8	1.000 - 1.250 - 1.500
BIANCO-GRIGIO RAL 9002	1,0	1.000 - 1.250 - 1.500
BIANCO-GRIGIO RAL 9002	1,2	1.000 - 1.250 - 1.500
BIANCO-GRIGIO RAL 9002	1,5	1.000 - 1.250 - 1.500
TDM MONO/BIFACCIALE	0,6	1.000 - 1.250 - 1.500
TDM MONO/BIFACCIALE	0,8	1.000 - 1.250 - 1.500
ROSSO SIENA RAL 3009	0,6	1.000 - 1.250
ROSSO SIENA RAL 3009	0,8	1.000 - 1.250
VERDE RAL 6005	0,6	1.000 - 1.250
VERDE RAL 6005	0,8	1.000 - 1.250
BLU GENZIANA RAL 5010	0,6	1.000 - 1.250
BLU GENZIANA RAL 5010	0,8	1.000 - 1.250
BLU COBALTO RAL 5013	0,6	1.000 - 1.250
BLU COBALTO RAL 5013	0,8	1.000 - 1.250
NERO MONO/BIFACCIALE	0,6	1.000 - 1.250
NERO MONO/BIFACCIALE	0,8	1.000 - 1.250
NERO MONO/BIFACCIALE	1,0	1.000
BIANCO RAL 9010	0,6	1.000 - 1.250
BIANCO RAL 9010	0,8	1.000 - 1.250

### ESTRUSI STANDARD IN VARIE MISURE



SU RICHIESTA ESTRUSI E TRAFILATI DI QUALSIASI GENERE ANCHE SU DISEGNO DEL CLIENTE. FORNITURA DI LASTRE, QUADROTTI, BANDELLE E NASTRI IN TUTTI I MATERIALI ANCHE VERNICIATI E PROTETTI SU ENTRAMBI I LATI.

## Tabella comparativa leghe

ITALIA				U.S.A.	FRANCIA	GERMANIA		G.B.	
Designazione convenzionale	Designazione numerica	Precedenti tabelle di riferimento UNI	Attuali tabelle UNI	Designazione numerica A.A.	Designazione alfanumerica AFNOR	Designazione alfanumerica	Legg w.n.	Designazione alfanumerica B.S.	Applicazioni tipiche
							DIN 1713-3		
P-AI 99,5 P-AI 99,7 P-AI 99,8 P-AI 99,9 P-AI 99,0	1050A 1070A 1080A 1099A 1200	4507 4508 4509 - 3567	9001/2 9001/3 9001/4 - 9001/1	(1050) (1070) (1080) 1099 (1100)	A5 A7 A8 A99 A4	AI99,5 AI99,7 AI99,8 AI99,98R AI99	3,0255 3,0275 3,0285 3,0385 3,0205	1B - 1A 1 1C	Strutture mediamente sollecitate con resistenza alla corrosione Coperture-Rivestimenti Pentolame-Imballi Minuteria-Accessori Bulloneria Tubi
P-AICu2,6MgO,05 P-AICu4MgMn P-AICu4,4SiMnMg P-AICu4,5MgMn P-AICu5,5PbBi P-AICu4Mg1Pb P-AICu2,3Mg1,5FeNi	2117 2017A 2014 2024 2011 2007 261 8A	3577 3579 3581 3583 6362 - 3578	9002/1 9002/2 9002/3 9002/4 9002/5 9002/8 9002/6	2117 (2017) 2014 2024 2011 - 2618	A-U2G A-U4G A-U4SG A-U4G1 A-U5PbBi - A-U2GN	AlCu2,5MgO,5 AlCuMg1 AlCuSiMn AlCuMg2 AlCuBiPb AlCuMgPb -	3,1305 3,1325 3,1255 3,1355 3,1655 3,1645 -	L86 - H15 L97 FC1 - H16	Strutture resistenti al calore Strutture notevolmente sollecitate Componenti aeronautici Conduttori elettrici
P-AIMn1,2Cu P-AIMn1,2Mg P-AIMn1,2 P-AIMn1,2Mg0,4 P-AIMn0,5Mg0,5	3003 3004 3103 3005 3105	7788 6361 3568 - -	9003/1 9003/2 9003/3 9003/4 -	3003 3004 (3003) 3005 -	A-M1 A-M1G - A-MG0,5 -	AlMnCu AlMn1Mg1 AlMn1 AlMn1 Mg0,5 AlMn0,5 Mg0,5	3,0517 3,0526 3,0515 3,0525 -	- - N3 - -	Pannellature Tubi Pentolame Imballi
P-AIMg0,8 P-AIMg1,4 P-AIMg2,5 P-AIMg2,7Mn P-AIMg3 P-AIMg3,5Mn P-AIMg4,5 P-AIMg4,4 P-AIMg5	5005 5050 5052 5454 5754 5154B 5083 5086 5056A	5764 3573 3574 7789 - 3575 7790 5452 -	9005/1 9005/7 9005/2 9005/3 - 9005/8 9005/5 9005/4 -	5005 5050 5052 5454 - 5154-5254 5083 5086 5056	A-G0,6 - A-G2,5C A-G2,5MC - - A-G4,5MC A-G4MC A-G5	(AlMg1) (AlMg1,5) AlMg2,5 AlMg2,7Mn AlMg3 (AlMg3) AlMg4,5Mn AlMg4Mn AlMg5	(3,3315) (3,3316) 3,3523 3,3537 3,3535 (3,3535) 3,3547 3,3545 3,3555	N41 - - N51 - (N56) N8 - N6	Pannellature Strutture con resistenza alla corrosione marina Tubi Minuteria-Accessori Bulloneria
P-AIMgSi P-AIMgSiCu P-AIMgSi0,5Mn P-AIMg1SiCu P-AISi1MgMn P-AIMg0,6Si0,7MnCr	6060 6763 6101 6061 6082 6005A	3569 6359 3570 6170 3571 -	9006/1 9006/5 9006/3 9006/2 9006/4 9006/6	6063 6463 - 6061 - 6005A	A-GS - - A-GSUC A-SGM0,7 A-SG0,5	AlMgSi0,5 - - AlMgSiCu AlMgSi1 AlMgSi0,7	3,3206 - - 3,3211 3,2315 3,3210	(H9) - - H20 H30 -	Serramenti Strutture mediamente sollecitate con resistenza alla corrosione Arredamenti
P-AIZn5,8Mg0,8Zr - P-AIZn4,5Mg P-AIZn5,8MgCu P-AIZn6Mg2Cu1Zr P-AIZn6,2Mg2,3Cu1,8Zr	7003 - 7020 7075 7012 7010A	- - 7791 3735 - -	9007/5 - 9007/1 9007/2 9007/3 9007/4	7003 7079 7020 7075 7012 -	- A-Z4GU A-Z5G A-ZGU - -	- (AlZnMgCu0,5) AlZn4,5Mg1 AlZnMgCu1,5 - -	- - 3,4335 3,4365 - -	- - H17 2L95/L160 - (DTD513)	Pannellature Strutture resistenti al calore Conduttori elettrici
P-AIFeO,6Si0,4 P-AIFe1Si0,2	8005 8079	- -	9008/1 9008/2	- -	- -	- -	- -	- -	Conduttori elettrici

## Alluminio e sue leghe: caratteristiche e applicazioni tipiche

Designazione numerica	Proprietà caratteristiche	Applicazioni tipiche
<b>1050</b>	Ottima resistenza alla corrosione, elevata deformabilità, conducibilità termica ed elettrica. Alto potere riflettente. Particolare attitudine all'ossidazione anodica.	Pentolame e utensileria domestica, apparecchiature per industria chimica e farmaceutica, coperture e rivestimenti in edifici civili e industriali. Conduttori elettrici e sbarre di connessione per centrali e sottostazioni. Pannelli anodizzati e riflettori.
<b>1050 ox</b>	Qualità speciale per ossidazione anodica.	
<b>1200</b>	Buona resistenza alla corrosione, elevata plasticità, alto potere riflettente.	Utensileria domestica, pezzi imbutiti in genere, rivestimenti, materiale da imballaggio.
<b>3004</b>	Ottima resistenza alla corrosione, ottima saldabilità, buona resistenza meccanica.	Contenitori alimentari.
<b>3105</b>	Simili alla lega 3103 con resistenza meccanica più elevata.	Serbatoi. Tubi elettrosaldati. Barattoli
<b>3103</b>	Elevata resistenza alla corrosione, paragonabile a quella della 1050 con resistenza meccanica più elevata. Alta plasticità.	Apparecchiature per industria alimentare e chimica. Coperture e rivestimenti per edifici civili e industriali. Contenitori alimentari.
<b>5005</b>	Elevata resistenza alla corrosione e buone caratteristiche meccaniche. Elevata plasticità ed attitudine particolare alla sagomatura.	Apparecchiature per industria chimica ed alimentare. Utensileria domestica.
<b>5005 ox</b>	Qualità garantita per ossidazione anodica.	Applicazioni architettoniche e decorative.
<b>5052</b>	Elevata resistenza alla corrosione. Buone caratteristiche meccaniche ed elevata plasticità. Attitudine particolare alla imbutitura. Buona saldabilità.	Tubi per irrigazione, antenne, sostegni per illuminazione, mobili metallici. Particolari imbutiti. Imbarcazioni da diporto. Parti di carrozze ferroviarie passeggeri e merci. Paratie, strutture idrauliche e depurazione.
<b>5754</b>	Buona resistenza meccanica anche allo stato ricotto, alta resistenza alla corrosione anche all'acqua di mare. Buona imbutibilità e saldabilità.	Imbarcazioni. Lamiere antisdrucchio mandorlate per carrozzerie e costruzioni navali. Elementi di veicoli di media sollecitazione. Tubi elettrosaldati.
<b>5154</b>	Analoghe e leggermente superiori a quelle della lega 5754; un pò inferiore la plasticità.	Sovrastrutture navali ed imbarcazioni. Recipienti ed apparecchi per industria chimica. Mobili metallici, applicazioni idrauliche, paratie, canalizzazione, tubature.
<b>5083</b>	Elevate caratteristiche meccaniche, buona resistenza alla corrosione. Buona saldabilità.	Recipienti a pressione, industria criogenica dei trasporti. Costruzioni idrauliche. Piastre balistiche.
<b>5086</b>	Elevata resistenza meccanica e resistenza alla corrosione in ambiente marino. Buona saldabilità.	Costruzioni navali, recipienti, serbatoi. Paratie depurazione e strutture idrauliche
<b>6082</b>	Buona formabilità allo stato T4. Elevata resistenza meccanica e buona resistenza alla corrosione.	Parti fortemente sollecitate di carrozzerie e mezzi di trasporto. Strutture portanti dove occorra elevata resistenza alla corrosione.
<b>7020</b>	Resistenza meccanica elevata allo stato T6. Buona saldabilità. Lega autotemperante.	Costruzioni saldate molto sollecitate. Piastre balistiche.

# Composizione chimica %

Denominazione		Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ga	V	Altri elementi	Ti	Impurezze		Alluminio minimo
														cad.	totale	
SERIE 1000	1050A	0,25	0,40	0,05	0,05	0,05	-	-	0,07	-	-	-	0,05	0,03	-	99,50
	1070A	0,20	0,25	0,03	0,03	0,03	-	-	0,07	-	-	-	0,03	0,03	-	99,70
	1080A	0,15	0,15	0,03	0,02	0,02	-	-	0,06	0,03	-	-	0,02	0,02	-	99,80
	1100	0,95Si+Fe	-	0,05-0,20	0,05	-	-	-	0,10	-	-	-	-	0,05	0,15	99,00
	1200	1,0Si+Fe	-	0,05	0,05	-	-	-	0,10	-	-	-	0,05	0,05	0,15	99,00
	1250	0,20	0,40	0,10	0,01	0,01	0,01	-	0,05	-	-	0,02V+Ti	-	0,03	-	99,50
	1350	0,10	0,40	0,05	0,01	-	0,01	-	0,05	0,03	-	0,05B-0,02V+Ti	-	0,03	0,10	99,50
SERIE 2000	2007	0,8	0,8	3,3-4,6	0,50-1,0	0,40-1,8	0,10	0,20	0,8	-	-	0,20Bi	0,20	0,10	0,30	-
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,8-1,5Pb	-	-	-	-
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,20Zn	-	-	-	-
	2011	0,40	0,7	5,0-6,0	-	-	-	-	0,30	-	-	-	-	0,05	0,15	-
	2014	0,50-1,2	0,7	3,9-5,0	0,40-1,2	0,20-0,8	0,10	-	0,25	-	-	-	0,15	0,05	0,15	-
	2017A	0,20-0,8	0,7	3,5-4,5	0,40-1,0	0,10	0,4-1,0	-	0,25	-	-	0,25Zr+Ti	-	0,05	0,15	-
	2117	0,8	0,7	2,2-3,0	0,20	0,20-0,50	0,10	-	0,25	-	-	-	-	0,05	0,15	-
	2618	0,10-0,25	0,9-1,3	1,9-2,7	-	1,3-1,8	-	0,9-1,2	0,10	-	-	-	0,04-0,10	0,05	0,15	-
	2219	0,20	0,30	5,8-6,8	0,20-0,40	0,02	-	-	0,10	-	0,05-0,15	0,10-0,25	0,02-0,10	0,05	0,15	-
	2024	0,50	0,50	3,8-4,9	0,30-0,9	1-1,8	0,10	-	0,25	-	-	-	0,15	0,05	0,15	-
2030	0,8	0,7	3,5-4,5	1,0	0,50-1,3	0,10	0,20	0,50	-	-	0,20Bi/0,8-1,5Pb	0,20	0,05	0,15	-	
SERIE 3000	3003	0,6	0,7	0,05-0,20	1,0-1,5	-	-	-	0,10	-	-	-	-	0,05	0,15	-
	3103	0,50	0,7	0,10	0,9-1,5	0,30	0,10	-	0,20	-	-	0,10Zr+Ti	-	0,05	0,15	-
	3004	0,30	0,7	0,25	1,0-1,5	0,8-1,3	-	-	0,25	-	-	-	-	0,05	0,15	-
	3104	0,6	0,8	0,05-0,25	0,8-1,4	0,8-1,3	-	-	0,25	-	0,05	0,05	0,10	0,05	0,15	-
	3005	0,6	0,7	0,30	1,0-1,5	0,20-0,6	0,10	-	0,25	-	-	-	0,10	0,05	0,15	-
	3105	0,6	0,7	0,30	0,30-0,8	0,20-0,8	0,20	-	0,40	-	-	-	0,10	0,05	0,15	-
SERIE 4000 AL-SI	4032	11,0-13,5	0,1	0,50-1,3	-	0,8-1,3	0,10	0,50-1,3	0,25	-	-	-	-	0,05	0,15	-
	4043A	4,5-6,0	0,6	0,30	0,15	0,20	-	-	0,10	-	-	-	0,15	0,05	0,15	-
SERIE 5000	5005	0,30	0,7	0,20	0,20	0,50-1,1	0,10	-	0,25	-	-	-	-	0,05	0,15	-
	5050	0,40	0,7	0,20	0,10	1,1-1,8	0,10	-	0,25	-	-	-	-	0,05	0,15	-
	5150	0,08	0,10	0,10	0,03	1,3-1,7	-	-	0,10	-	-	-	0,6	0,03	0,15	-
	5251	0,40	0,50	0,15	0,10-0,50	1,7-2,4	0,15	-	0,15	-	-	-	0,15	0,05	0,15	-
	5052	0,25	0,40	0,10	0,10	2,2-2,8	0,15-0,35	-	0,10	-	-	-	-	0,05	0,15	-
	5154A	0,50	0,50	0,10	0,10-0,50	3,1-3,9	0,25	-	0,20	-	-	0,10-0,5Mn+Cr	0,20	0,05	0,15	-
	5154B	0,35	0,45	0,05	0,15-0,45	3,2-3,8	0,10	0,01	0,15	-	-	-	0,15	0,05	0,15	-
	5454	0,25	0,40	0,10	0,50-1,0	2,4-3,0	0,05-0,20	-	0,25	-	-	-	0,20	0,05	0,15	-
	5754	0,40	0,40	0,10	0,50	2,6-3,6	0,30	-	0,20	-	-	0,10-0,6Mn+Cr	0,15	0,05	0,15	-
	5056	0,30	0,40	0,10	0,05-0,20	4,5-5,6	-	-	0,10	-	-	-	-	0,05	0,15	-
	5456	0,25	0,40	0,10	0,50-1,0	4,7-5,5	0,05-0,20	-	0,25	-	-	-	0,20	0,05	0,15	-
	5556	0,25	0,40	0,10	0,50-1,0	4,7-5,5	0,05-0,20	-	0,25	-	-	-	0,05-0,20	0,05	0,15	-
	5182	0,20	0,35	0,15	0,20-0,50	4,0-5,0	0,10	-	0,25	-	-	-	0,10	0,05	0,15	-
	5083	0,40	0,40	0,10	0,40-1,0	4,0-4,9	0,05-0,25	-	0,25	-	-	-	0,15	0,05	0,15	-
5086	0,40	0,50	0,10	0,20-0,7	3,5-4,5	0,05-0,25	-	0,25	-	-	-	0,15	0,05	0,15	-	
SERIE 6000	6101	0,30-0,7	0,50	0,10	0,03	0,35-0,8	0,03	-	0,10	-	-	0,06B	-	0,03	0,10	-
	6005A	0,50-0,9	0,35	0,30	0,50	0,40-0,7	0,30	-	0,20	-	-	0,12-0,5Mn+Cr	0,10	0,05	0,15	-
	6105	0,6-1,0	0,35	0,10	0,10	0,45-0,8	0,10	-	0,10	-	-	-	0,10	0,05	0,15	-
	6060	0,30-0,6	0,10-0,30	0,10	0,10	0,35-0,6	0,05	-	0,15	-	-	-	0,10	0,05	0,15	-
	6061	0,40-0,8	0,7	0,15-0,40	0,15	0,8-1,2	0,04-0,35	-	0,25	-	-	-	0,15	0,05	0,15	-
	6262	0,40-0,8	0,7	0,15-0,40	0,15	0,8-1,2	0,04-0,14	-	0,25	-	-	0,40-0,7Bi;0,40-0,7Pb	0,15	0,05	0,15	-
	6063	0,20-0,6	0,35	0,10	0,10	0,45-0,9	0,10	-	0,10	-	-	-	0,10	0,05	0,15	-
	6763	0,20-0,6	0,08	0,04-0,16	0,03	0,45-0,9	-	-	0,03	-	0,05	-	-	0,03	0,10	-
	6082	0,7-1,3	0,50	0,10	0,40	0,6-1,2	0,25	-	0,20	-	-	-	0,10	0,05	0,15	-
SERIE 7000	7003	0,30	0,35	0,20	0,30	0,50-1,0	0,20	-	5,0-6,5	-	-	0,05-0,25Zr	0,20	0,05	0,15	-
	7010	0,12	0,15	1,5-2,0	0,10	2,1-2,6	0,05	0,05	5,7-6,7	-	-	0,11-0,17Zr	-	0,05	0,15	-
	7012	0,15	0,25	0,8-1,2	0,08-0,15	1,8-2,2	0,04	-	5,8-6,5	-	-	0,10-0,18Zr	0,04-0,08	0,05	0,15	-
	7017	0,35	0,45	0,20	0,05-0,50	2,0-3,0	0,35	0,10	4,0-5,2	-	-	0,10-0,25Zr	0,15	0,05	0,50	-
	7020	0,35	0,40	0,20	0,05-0,50	1,0-1,4	0,10-0,35	-	4,0-5,0	-	-	-	-	0,05	0,15	-
	7075	0,40	0,50	1,2-2,0	0,30	2,1-2,9	0,18-0,28	-	5,1-6,1	-	-	-	0,20	0,05	0,15	-
	7079	0,30	0,40	0,40-0,8	0,10-0,30	2,9-3,7	0,10-0,25	-	3,8-4,8	-	-	-	0,10	0,05	0,15	-
	SERIE 8000 AL-FE	8005	0,20-0,50	0,40-0,8	0,05	-	0,05	-	-	0,05	-	-	-	-	0,05	0,15
8079		0,05-0,30	0,7-1,3	0,05	-	-	-	-	0,10	-	-	-	-	0,05	0,15	-

# Caratteristiche meccaniche indicative medie dell'alluminio e di alcune leghe da lavorazione plastica

Leghe	Stato fisico	Resistenza a trazione RM (N/mm <sup>2</sup> )	Carico di snervamento Rp0,2 (N/mm <sup>2</sup> )	Allungamento su 50 mm.		Durezza HB
	secondo UNI 8278			A% (1)	A% (2)	
1050	0	80	35	38	-	21
	H14	110	95	13	-	31
	H18	155	140	6	-	40
1070	0	70	30	35	-	18
	H14	95	80	13	-	28
	H18	130	115	6	-	35
1080	0	65	30	38	-	21
	H14	95	80	13	-	31
	H18	130	115	6	-	40
1200	0	90	35	35	45	23
	H14	125	115	9	20	33
	H18	165	150	5	15	45
3003	0	110	45	30	40	29
	H14	150	140	8	16	44
	H18	210	195	4	10	56
3004	0	180	70	20	25	45
	H34	235	190	9	12	63
	H38	280	240	4	5	77
3105	0	130	40	17	-	29
	H14	175	130	2	-	48
	H18	195	180	1	-	62
6005	T1	170	105	16	-	-
	T5	260	240	8	10	95
6060-6063	0	100	55	29	-	28
	T1	155	95	19	-	44
	T4	170	100	22	-	47
	T5	205	165	12	-	65
	T6	230	200	12	-	72
	T8	265	230	9	-	79
6061	0	125	65	23	28	33
	T4	235	140	21	24	62
	T6	305	275	11	16	97
	T9	405	390	10	-	-
6082	0	125	65	-	25	35
	T4	240	140	-	23	60
	T61	270	185	-	21	80
	T6	335	290	-	13	105
6262	T9	400	380	-	10	120

Leghe	Stato fisico	Resistenza a trazione RM (N/mm <sup>2</sup> )	Carico di snervamento Rp0,2 (N/mm <sup>2</sup> )	Allungamento su 50 mm.		Durezza HB
	secondo UNI 8278			A% (1)	A% (2)	
2011	T3	370	285	-	15	95
	T6	380	240	-	17	96
	T8	395	315	-	13	105
2014	0	190	95	-	17	47
	T4	405	280	-	18	110
	T6	475	415	-	11	135
2017	0	195	80	-	19	50
	T4	425	275	-	18	110
	T3	420	280	-	17	110
2024	0	195	85	18	20	52
	T3	475	345	16	-	120
	T36	485	395	12	-	130
	T4/T351	465	325	18	-	120
	T6	470	395	-	9	125
	T8	475	450	-	6	128
2117	T4	295	165	-	25	70
	5005	0/H111	125	40	27	30
5005	H34	160	135	9	-	45
	H38	200	190	5	-	51
	5050	0/H111	145	55	24	36
5050	H34	195	165	8	-	53
	H38	220	200	6	-	63
	5052	0/H111	195	95	25	27
5052	H34	250	210	10	12	66
	H38	280	255	7	8	77
	5056	0/H111	290	150	27	35
5056	H34/H26	370	315	13	-	99
	H38	410	345	10	15	104
	5083	0/H111	300	150	-	21
5083	H32	330	255	-	10	84
	H36	370	300	-	8	97
	5086	0/H111	265	125	23	-
5086	H24/H32	310	235	14	-	85
	H26/H36	340	295	9	-	97
	5154	0/H111	240	120	25	-
5154	H34	280	225	14	-	76
	H38	330	270	9	-	86
	5754	0/H111	215	80	20	-
5754	H32	235	130	14	-	65
	H34	260	160	8	-	75
	H38	290	230	3	-	85
	5454	0/H111	245	115	20	-
5454	H32	275	205	11	-	70
	H34	300	235	9	-	79
	H38	370	310	7	-	-
5456	0/H111	310	165	-	23	-
5456	H32	350	255	-	16	90
	7005	0	195	85	20	-
7005	T53	390	345	15	-	-
	T63	370	315	12	-	-
	7020	0	200	95	-	20
7020	T4	350	245	-	14	100
	T6	375	310	-	12	117
	7075	0	230	115	16	17
7075	T6	580	520	10	12	154
	T73	505	435	13	-	-

(1) Provette piatte di spessore mm. 1,5 ca. (2) Provette tonde con diametro tratto utile mm. 12,5 ca.

## Caratteristiche e stati fisici

Leghe da incrudimento - serie 1000 - 3000 - 5000			Leghe da trattamento termico - serie 2000 - 6000 - 7000		
Vecchie tabelle	Nuove tabelle	Descrizione	Vecchie tabelle	Nuove tabelle	Descrizione
HL	F	grezzo di lavorazione	Hp	F	grezzo di estrusione
R	0	ricotto	R	0	ricotto
-	H111	ricotto e spianato	TN	T1	raffreddato, invecchiato naturalmente
-	H112	ricotto e spianato con caratteristiche meccaniche tra stato 0 e H11	THN	T2	raffreddato, incrudito, invecchiato naturalmente
H15	H12 H22 H32	1/4 crudo	THN	T3	solubilizzato, temprato, incrudito, invecchiato naturalmente
H30 H25 H20	H14 H24 H34	1/2 crudo	TN	T4	solubilizzato, temprato, invecchiato naturalmente
H50	H16 H26 H36	3/4 crudo	TaA	T5	raffreddato dopo lavorazione a caldo e invecchiato artificialmente
H70	H18 H28 H38	crudo	TA 16	T6	solubilizzato, temprato, invecchiato artificialmente
-	H19	extracrudo	TS	T7	solubilizzato, temprato, stabilizzato
			THA	T8	solubilizzato, temprato, incrudito, invecchiato artificialmente
			TAH	T9	solubilizzato, temprato, invecchiato artificialmente, incrudito
			TAH	T10	raffreddato dopo lavorazione a caldo, incrudito, invecchiato artificialmente

## Caratteristiche fisiche principali di alcune delle più comuni leghe di alluminio

Denominazione delle leghe	Densità di volume [kg/dm <sup>3</sup> ]	Temperatura di fusione (intervallo) [°C]	Conducibilità elettrica [m/Ωmm <sup>2</sup> ]	Conducibilità termica [W/mK]
1050 A	2,70	646-657	34-36	210-220
1100	2,71	644-657	33-34	205-210
3103	2,73	645-655	22-28	160-200
3003	2,73	643-654	23-29	160-200
3105	2,71	635-654	25-27	180-190
3004	2,72	629-654	23-25	160-190
5005	2,69	630-650	23-31	160-220
5050	2,69	625-650	28-30	160-200
5052	2,68	607-649	19-21	130-150
5154	2,66	610-640	20-23	140-160
5056 A	2,64	575-630	15-19	110-140
5454	2,68	602-646	19-21	130-150
5086	2,66	585-641	17-19	120-140
5083	2,66	574-638	16-19	110-140
6060	2,70	585-650	28-34	200-240
6005 A	2,70	585-650	24-32	170-220
6082	2,70	585-650	24-32	170-220
2011	2,82	535-640	22-26	160-180
2007	2,85	507-650	18-22	130-160
2017 A	2,80	512-650	18-28	130-200
2024	2,77	505-640	18-21	130-150
2014	2,80	507-638	20-29	140-200
7020	2,77	600-650	19-23	130-160
7075	2,80	480-640	19-23	130-160

## Raggi minimi raccomandati per la piegatura a freddo a 90° di laminati di alluminio e sue leghe

## Caratteristiche tecniche delle principali leghe di alluminio da trasformazione plastica

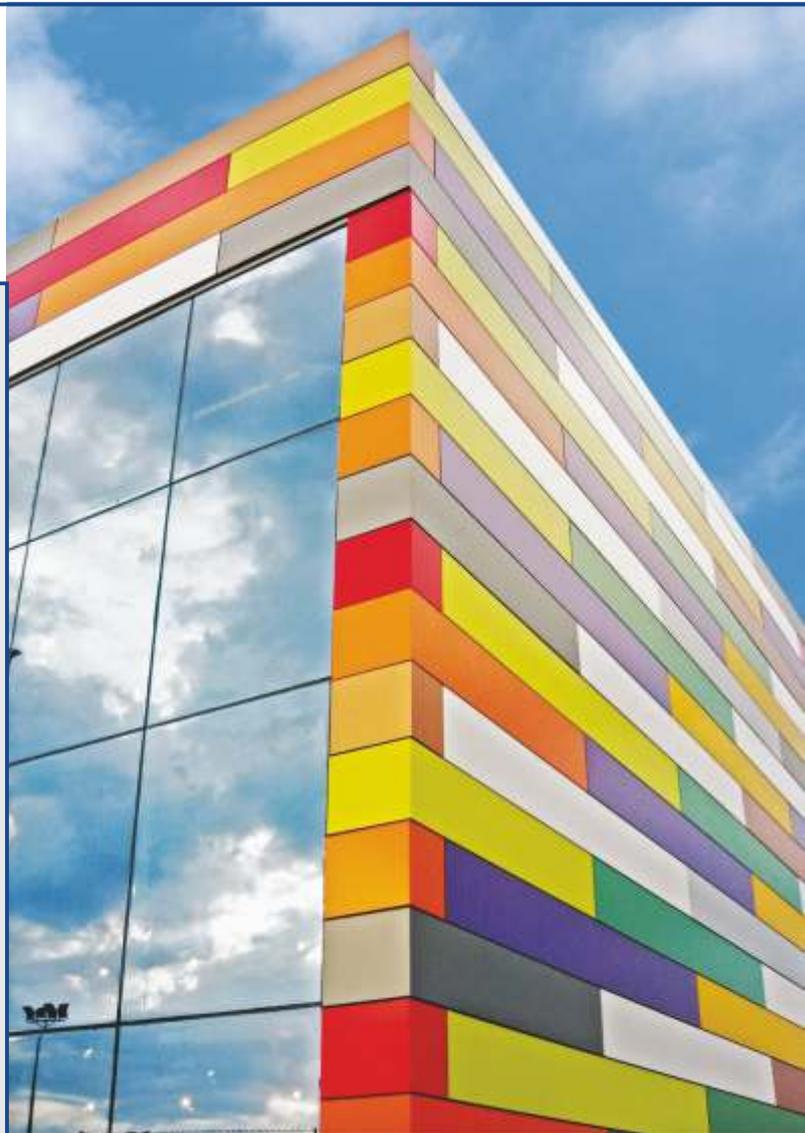
Raggi di piegatura espressi in funzione dello spessore "t"									
Legna	Stato fisico	Spessori in mm.							
		0,4	0,8	1,6	3,2	4,8	6,0	10	12
1050	0	0	0	0	0	0,5t	1t	1t	1,5t
	H12	0	0	0	0,5t	1t	1t	1,5t	2t
	H14	0	0	0	1t	1t	1,5t	2t	2,5t
	H16	0	0,5t	1t	1,5t	1,5t	2,5t	3t	4t
	H18	1t	1t	1,5t	2,5t	3t	3,5t	4t	4,5t
3105	0	0	0	0	0	0,5t	1t	1t	1,5t
	H12	0	0	0	0,5t	1t	1t	1,5t	2t
	H14	0	0	0	1t	1t	1,5t	2t	2,5t
	H16	0,5t	1t	1t	1,5t	2,5t	3t	3,5t	4t
	H18	1t	1,5t	2t	2,5t	3,5t	4,5t	5,5t	6,5t
5005	0	0	0	0	0	0,5t	1t	1t	1,5t
	H32	0	0	0	0,5t	1t	1t	1,5t	2t
	H34	0	0	0	1t	1,5t	1,5t	2t	2,5t
	H36	0,5t	1t	1t	1,5t	2,5t	3t	3,5t	4t
	H38	1t	1,5t	2t	2,5t	3,5t	4,5t	5,5t	6,5t
5050	0	0	0	0	0,5t	1t	1t	-	-
	H32	0	0	0	1t	1t	1,5t	-	-
	H34	0	0	1t	1,5t	1,5t	2t	-	-
	H36	1t	1t	1,5t	2t	2,5t	3t	-	-
	H38	1t	1,5t	2,5t	3t	4t	5t	-	-
5754	0	0	0	0	0,5t	1t	1t	1,5t	1,5t
	H32	0	0	1t	1,5t	1,5t	1,5t	1,5t	2t
	H34	0	1t	1,5t	2t	2t	2,5t	2,5t	3t
	H36	1t	1t	1,5t	2,5t	3t	3,5t	4t	4,5t
	H38	1t	1,5t	2,5t	3t	4t	5t	5,5t	6,5t
5083	0	-	-	0,5t	1t	1t	1t	1,5t	1,5t
	H321	-	-	1t	1,5t	1,5t	1,5t	2t	2,5t
	H323	-	-	1,5t	2t	2,5t	3t	-	-
5086	0	0	0	0,5t	1t	1t	1t	1,5t	1,5t
	H32	0	0,5t	1t	1,5t	1,5t	2t	2,5t	3t
5154	0	0	0	0,5t	1t	1t	1t	1,5t	1,5t
	H34	0,5t	1t	1,5t	2t	2,5t	3t	3,5t	4t
6061	0	0	0	0	1t	1t	1t	1,5t	1,5t
	T4	0	0	1t	1,5t	2,5t	3t	3,5t	4t
	T6	1t	1t	1,5t	2,5t	3t	3,5t	4,5t	5t
7075	0	0	0	1t	1t	1,5t	2,5t	3,5t	4t
	T6	3t	4t	5t	6t	6t	8t	9t	9,5t

Designazione numerica	Stato fisico	Lavorabilità plastica a freddo	Lavorabilità all'utensile	Saldabilità (gas inerte/scintillio)	Lucidabilità	Attitudine alla ossidazione anodica		Resistenza alla corrosione	
						Protettiva	Decorativa	In atmosfera normale	In atmosfera marina e ind.
1050A	0	2	4	2	3	2	2	2	3
	H14	3	3	2	3	2	2	2	3
	H18	4	3	2	3	2	2	2	3
1070A	0	2	4	2	3	2	2	2	3
	H14	3	3	2	3	2	2	2	3
	H18	4	3	2	3	2	2	2	3
1080A	0	2	4	2	3	2	2	2	3
	H14	3	3	2	3	2	2	2	3
	H18	4	3	2	3	2	2	2	3
1200	0	2	4	2	3	2	2	2	3
	H14	3	3	2	3	2	2	2	3
	H18	4	3	2	3	2	2	2	3
3105	0	2	2	4	2	3	3	3	4
	H22	2	3	2	2	3	3	3	4
	H18	4	3	2	3	3	3	4	
5005	0	2	3	2	3	2	2	2	2
	H34	3	3	2	2	2	2	2	2
	H18	4	3	2	2	2	2	2	
5754	0	2	4	2	3	2	2	2	2
	H34	3	3	2	2	2	2	2	2
	H18	4	3	2	2	2	2	2	
5154B	0	3	3	2	2	2	3	2	2
	H34	4	2	2	2	2	3	2	2
	H36	5	2	2	2	2	2	2	
5086	0	3	3	2/2	2	2	3	2	2
	H32	4	2	2/2	2	2	3	2	2
	H36	5	2	2/2	2	2	2	2	
5083	0	3	3	2/2	2	2	2	2	2
	H32	3	2	2/2	2	2	2	2	2
	H36	4	2	2/2	2	2	2	2	
6060	T1	2	3	3/3	2	2	2	2	3
	T5	3	2	3/3	2	2	2	2	3
6005A	T5	3	2	3/3	2	2	2	2	3
6082	0	3	3	3/3	2	2	3	2	3
	T4	4	2	3/3	2	2	2	2	3
	T6	6	2	3/3	2	2	2	3	
6061	0	2	4	3/2	4	2	2	2	2
	T4	2	4	3/2	2	2	2	2	2
	T6	4	2	3/2	2	2	2	2	
2017A	0	4	2	5/2	3	4	5	5	6
	T4	6	2	5/2	2	4	5	5	6
2014	0	4	2	5/2	3	4	5	5	6
	T4	6	2	5/2	2	4	5	5	6
	T6	6	2	5/2	2	4	5	5	6
2024	0	4	2	5/2	3	4	5	5	6
	T4	6	2	5/2	2	4	5	5	6
2011	T6	6	1	5/2	4	4	4	5	5
7075	0	4	2	5/2	3	3	4	5	6
	T6	6	2	5/2	2	3	4	5	6
7020	0	3	3	2/2	4	2	4	3	4
	T4	4	2	2/2	2	2	2	3	4
	T6	5	2	2/2	2	2	2	3	4

# termolac®

**termolac®** è un **INNOVATIVO** sistema di verniciatura a polveri epossidiche realizzato da **Alucoil®** che si caratterizza per l'**ECCELLENTE** comportamento alle lavorazioni meccaniche, in particolare alla **PIEGATURA**.

**termolac®** offre un' ampia gamma di finiture sia della cartella **RAL** che fuori standard, realizzabili anche su campione del cliente; particolarmente interessanti sono le finiture speciali, quelle metalliche (con differenti gradi di brillantezza) e le superfici strutturate (effetto texture).

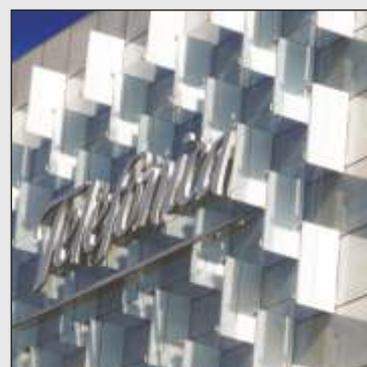


Il prodotto **termolac®**, sinonimo di **QUALITA' ASSOLUTA RICONOSCIUTA A LIVELLO INTERNAZIONALE**, eccelle per:

- L'enorme flessibilità della laccatura con possibilità di piega del metallo di spessore fino a 3 mm a 0T (180°) senza che la verniciatura presenti crepe o sbiancamenti nella parte esteriore (\*\*). Questo eccellente risultato ad oggi non può essere garantito da nessun altro fabbricante di lamiere verniciate a livello mondiale.

- La garanzia di durata e resistenza alle intemperie incluse le condizioni più aggressive. Grazie a queste straordinarie prestazioni il prodotto **termolac®** viene usato in edilizia, per rivestimenti di facciata, nella produzione di pannelli e controsoffitti, oltre che nell'industria meccanica e dell'arredamento.

\*\* = su adeguate basi metallo



## SPECIFICHE TECNICHE

**Alucoil®** è munita della certificazione di qualità AENOR, ISO 9000:2000 e 14000 per la verniciatura a polveri di alta qualità **termolac®**, la quale regola e controlla i procedimenti interni della compagnia; inoltre la qualità del prodotto finale viene assicurata dal marchio di qualità **Qualicoil®**.



Prova	Qualicoil® Verniciatura termolac®
Tipo di verniciatura	Poliestere di alta qualità per esterno
Aspetto	Nessun difetto ad 1 m di distanza
Brillo 60°: ISO2813. ECCAT2	0-30 +/- 5
	31-70 +/- 5
	71-100 +/-10
Lucentezza 60° : ISO2813. ECCAT2	60 +/-10 micras
Spessore di polvere : ISO2409, ECCAT6	GT 0
Durezza Buccholz : ISO2815, ECCAT12	90
Imbottitura : ISO1520	6-12 Mm*
Piegatura (Raggio di curvatura): ECCAT7	Raggio di curvatura uguale a 0 = 0T*
Resistenza all'urto (fino alla rottura) :ECCAT5	10 Nm
Resistenza alla corrosione (camera di nebbia salina-acetica)	1000 ore
Certificato di qualità	Qualicoil®
Garanzia	fino a 10 anni in opera

Specifiche	Coil	Lastra
Superficie Alluminio/acciaio	Alluminio/acciaio/Zincato	
Tipo di Lega (serie)	1000-3000-5000	1000-3000-5000
Spessore minimo Alluminio	0,3 mm	0,6 mm
Spessore massimo Alluminio	Alluminio 1.4 - Acciaio 0,8	3
Larghezza minima/massima	800/1600	800/1600
Lunghezza minima/massima		1000/6000
Spessore verniciatura	50 (+/-10µm)	50 (+/-10µm)
Tipo di verniciatura	Lucido, semilucido, opaco	Lucido, semilucido, opaco
Planarità	Straordinaria	Straordinaria

# larson®



**Alucoil®**  
Grupo Alibérico



## IL PANNELLO COMPOSITO **larson®**

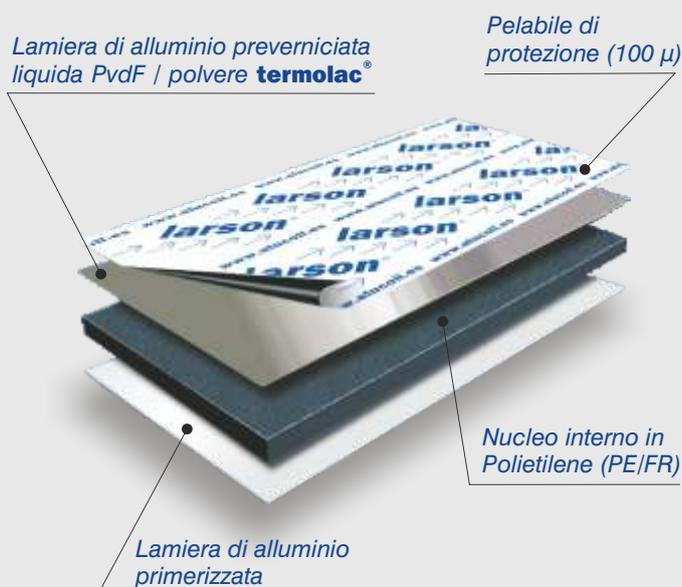
Il pannello **larson® PE/FR** è un pannello multistrato in alluminio-polietilene-alluminio verniciato con vernici liquido PvdF, che abbina molteplici qualità in un unico prodotto:

**leggerezza** - grazie alla sua anima in materiale plastico;

**planarità** - grazie alla struttura sandwich ed alla doppia lamina in alluminio che ne rende la superficie estremamente piana;

**robustezza** - perché resiste agli urti e la sua speciale verniciatura PvdF è insensibile all'effetto degli agenti atmosferici;

**autoestinguenza** - infatti è classificato in Classe I (italiana) e Bs2d0 secondo la norma europea UNI-EN13501 (versione in FR).



## Pannelli compositi

Il pannello **larson® PE/FR** è formato da due lamiere di metallo (alluminio lega 5005 H22 - acciaio inox - rame naturale - ottone) unite da un nucleo in polietilene a bassa densità (PE) o da un nucleo minerale fire retardant (FR) che ne ritarda la combustione raggiungendo Bs2d0 (secondo UNI-EN13501).

Grazie all'avanzato processo di fabbricazione in continuo, il prodotto garantisce elevati standard qualitativi permettendo di raggiungere una straordinaria aderenza tra le pelli ed offrendo una ampia possibilità di lavorazione.

La qualità non è incompatibile con il design, per questa ragione **larson®** mette a disposizione un'ampia gamma di colori e finiture standard, con:

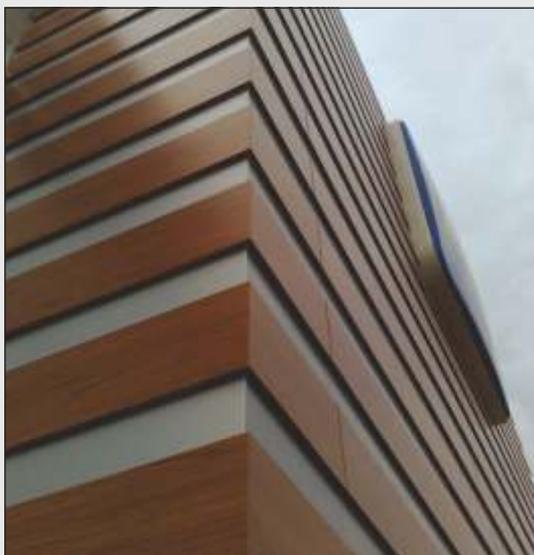
- verniciatura liquido **PvdF - larson®**
- verniciatura a polveri epossidiche termoindurenti - **larson® termolac®**
- decorati effetto legno - **larson® wood**
- colori iridescenti o texturizzati - **larson® specials**
- finiture in metallo naturale - **larson® metals**, permettendo di trasformare in realtà qualunque progetto.

## LE TIPOLOGIE DI PRODOTTO

### **larson® termolac® PE/FR**

Il pannello composito **larson® termolac®** si differenzia del pannello **larson® PvdF** esclusivamente per la finitura esterna. È l'unico pannello al mondo che può vantare una verniciatura a POLVERI EPOSSIDICHE TERMOINDURENTI di alta qualità che permette di realizzare tutti i colori RAL, per lotti minimi di 400 mq. e consente di eguagliare perfettamente la finitura di qualsiasi altro elemento di facciata (profili o lamiere di finitura).





## larson® wood PE/FR

**larson® wood** trasmette il calore del legno, con i vantaggi propri dei pannelli compositi **larson®**.

L'effetto legno, ottenuto grazie alla verniciatura di alta qualità PvdF, assicura una straordinaria resistenza all'invecchiamento ed all'aggressione degli agenti atmosferici, garantendo la stabilità della finitura nel tempo.

## larson® metals PE/FR

**larson® metals inox FR** con pelli in **acciaio inossidabile** incorpora due varianti di finitura :

1. Sp. 0.25 mm in acciaio inox AISI 316 Naturale granulato 2D.

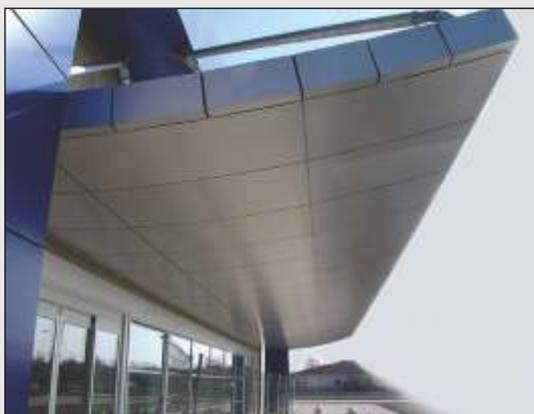
2. Sp. 0.25 mm in acciaio inox AISI 316 Wf30 finitura lucida.

**larson® metals copper PE/FR** con pelli in **rame naturale** di Sp. 0.30 mm.

**larson® metals brass PE/FR** con pelli in **ottone** in lega **CuZn 30 CW505L** di Sp. 0.30 mm.

## larson® specials PE/FR

E' una gamma di pannelli compositi in alluminio costituiti da finiture singolari, verniciate in PvdF a due o tre strati quali Copper patina, Zinc patina, Holo (finitura cangiante) e Mirror; oppure con superficie satinata Anodic ed infine con superficie texturizzata come Pizarra (effetto lavagna), Oxide (effetto corten), Quartz (effetto pietra), ottenute con verniciatura High Quality Polyester **termolac®**.



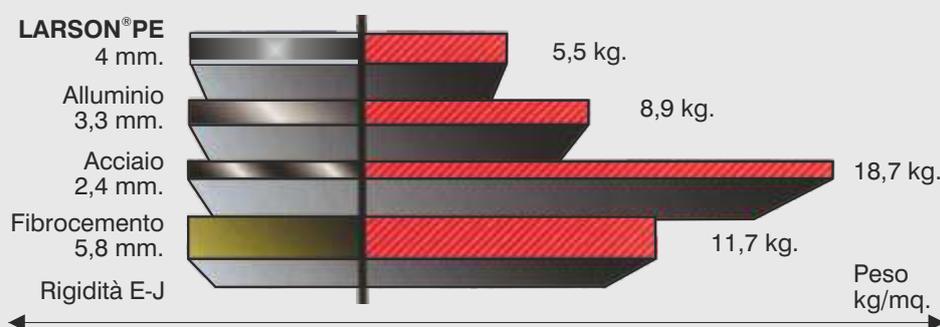
## signi® - signi® PvdF

Pannello composito costituito da due lamiere in lega di alluminio (serie 3000) di Sp. 0,2 o 0,3 mm. verniciate in liquido poliestere o PvdF.

Il pannello viene fabbricato in lunghezze a misura anche per piccole quantità e dispone di un'ampia gamma di finiture.



## Raffronto di spessori e pesi tra **larson® PE** e altri materiali a parità di rigidità a flessione



**garantito 20 anni dal produttore**



DATI COMPARATIVI	larson® PE			larson® FR		signi®		
Spessore (mm)	3	4	6	4	6	2	3	4
Spessore lamiera (mm)		0,5			0,5		0,2 / 0,3	
Peso (kg/m²)	4,3	5,5	6,7	7,65	10,95	2,38	3,45 / 3,8	4,36 / 4,76
Momento di inerzia (cm⁴/m)	0,01	0,264	0,625	0,307	0,728	0,0536	0,0576 / 0,0864	0,1156 / 0,1801
Rigidità ExJ (KNcm²/m)	700	1.846	4.400	2.150	5.130	375	403 / 605	892 / 1.261
Lega alluminio	lega 5005 H22/H42			lega 5005 H22/H42		lega serie 3000		
Modulo di elasticità E-pannello (N/mm²)	9.024	17.542	17.610	15.707	15.767	10.114 / 9.024		
Resistenza a trazione Rm-pannello (N/mm²)	42,71	42,66	42,58	43,26	43,18	45,88 / 40,08		
Carico di snervamento Rp0.2-pannello (N/mm²)	31,38			30,69		38,16 / 32,20		
Allungamento a rottura A-alluminio	7%			7%		5%		
Allungamento a rottura pannello	18,95			5,62		6,61 / 7,43		
Dilatazione termica Dt (mm/m) per 100°	2,3			5,4 x 10-5		2,3		
Abbattimento acustico Rw (Db)	25,5	26,6	27,6	29,5	30,5	24,6	25,5	26,5
Conducibilità termica λ (W/mK)	0,223			0,317		0,209 / 0,221		
Resistenza termica = 1/K (m²K/W)	0,0135	0,0179	0,0270	0,0126	0,0190	0,0153	0,0697 / 0,0737	0,0523 / 0,0190
Comportamento al fuoco	Classe 1 (UNI CEI EN ISO 13943/2004)			B S2 d0 (UNI EN13501/02 2002)		Classe 1 (UNI CEI EN ISO 13943/2004)		

# larc core® A2

CLASSIFICAZIONE DI  
REAZIONE AL FUOCO

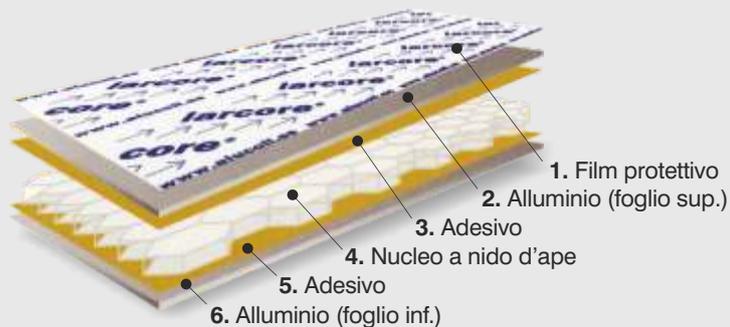


UNI EN 13501-1

REACTION TO FIRE TEST

**Alucoil®**, primaria azienda multinazionale nella produzione di compositi in alluminio, dopo un intenso periodo di ricerca ha creato **larc core® A2**, riuscendo a combinare le qualità naturali dell'alluminio con le nuove esigenze tecniche di costruzione e superando gli attuali standard di mercato per questa tipologia di prodotto.

**larc core® A2** è l'unico pannello **honeycomb** in alluminio, **prodotto in continuo**, che rispetto ai prodotti simili sul mercato può vantare la produzione in **larghezza fino a 2.000 mm.** ed una **classificazione al fuoco** in Classe Europea "A2".



Le proprietà fondamentali di **larc core® A2** sono:

1. Rigidità
2. Leggerezza
3. Planarità
4. Classificazione al Fuoco A2
5. Riciclabilità al 100%
6. Larghezza fino a 2.000 mm.

L'ampia gamma di formati e spessori e tipologie permette di adattarsi alle più svariate applicazioni anche per la possibilità di lavorazione con le normali tecniche previste per i pannelli compositi: taglio, foratura, maschiatura, fresatura, piegatura, calandratura, bordatura e giunzione.

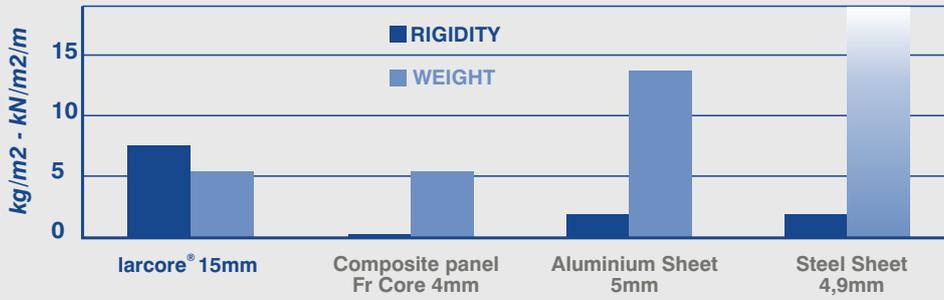
I vantaggi del pannello strutturale **larc core® A2** sono rappresentati dall'ottimo rapporto peso/rigidità, dalle caratteristiche di isolamento ed autoestinguenza oltre alla completa riciclabilità del materiale.

## larc core® A2

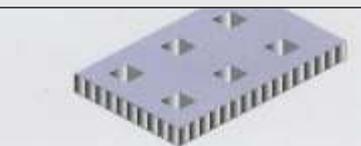
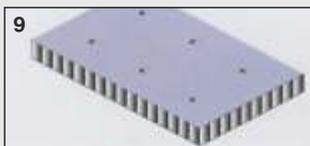
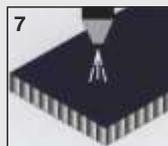
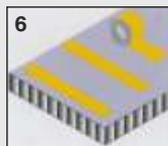
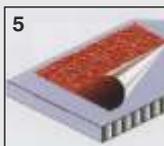
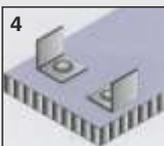
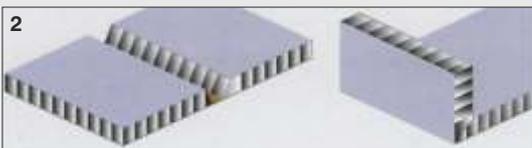
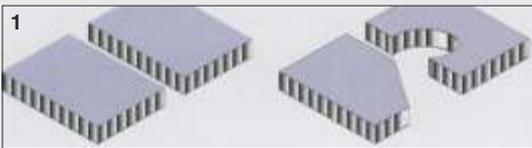
si distingue per applicazioni strutturali ed estetiche nei settori architettonico, auto-motive, navale, dei trasporti in genere ed industriale.



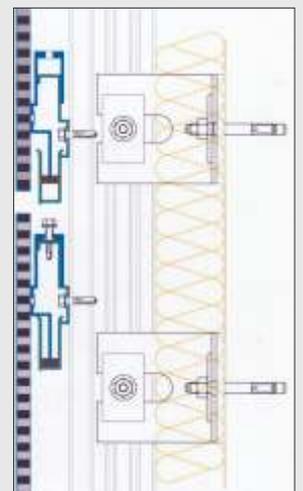
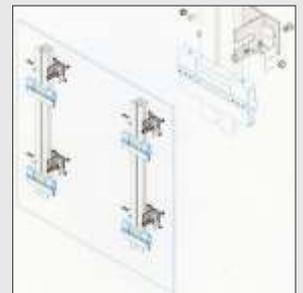
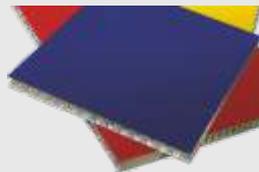
# larcore® A2



DIMENSIONAL SPECIFICATION						
TOTAL THICKNESS mm (sp. totale pannello)	10 mm	10 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm
ALLUMINIUM THICKNESS mm (sp. foglio sup.)	0,7	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
ALLUMINIUM THICKNESS mm (sp. foglio inf.)	0,5	0,5	1,0	1,0	1,0	1,0
WEIGHT Kg/mq	4,19	5,00	6,70	7,0	7,3	7,46
STANDARD WIDTH (Tollerance +/- 2) mm			1000-1250-1500-2000			
LENGHT (Tollerance - 0/+6) mm			2000-9000 mm			
CELL SIZE ( c )			1/4-6,35 mm			
MECHANICAL SPECIFICATIONS						
MOMENT OF INERTIA (cm <sup>4</sup> /m)	2,39	3,13	10,78	19,85	31,67	45,79
RIGIDITY E-1 (KNm <sup>2</sup> /m)	1,68	2,19	7,55	13,9	22,17	32,74
SECTION MODULOS (cm <sup>3</sup> /m)	3,35	4,6	14	19	24	29
ALUMINIUM THERMAL EXPANSIONS (mm/m)			2,3 in 100°			
EXCELLENT PERFORMANCE IN TEMP (°C)			-40/+80			
FLATNESS IN TEMP (-20/+60 °C)			EXTRAORDINARY			
ALUMINIUM SPECIFICATION						
ALUMINIUM ALLOY			5005 H22			
ULTIMATE TENSILE STRENGHT RM (N/mm <sup>2</sup> )			130<Rm<165			
ELASTICITY LIMIT RP (N/mm <sup>2</sup> )			90<RP 0,2<155			
YELDT STRENGHT A (%)			>7			
MODULS OF ELASTICITY E (N/mm <sup>2</sup> )			70000			
PAINT SPECIFICATION						
PAINTED SURFACE			PVdF 70% Kynar 500			
PAINT LAYERS			2 layer / 3 layer			
PAINT THICKNESS (mc)			25 -4/+10 mc			
ANTICORROSIVE PRETREATMENT			YES			
FIRE CLASSIFICATION						
EUROPEAN UNION			A2 UNE EN 13501			



1. Taglio o fresatura CNC
2. Fresato e piegato
3. Bordato
4. Rivettato
5. Laminato
6. Incollato
7. Verniciato
8. Curvato
9. Punzonato e forato





## ZINCO TITANIO

VM ZINC® è un laminato di zinco in lega con titanio e rame, che garantisce prestazioni di alta qualità, soprattutto in ambito edilizio e architettonico, come materiale di rivestimento, di copertura e facciata. Lo zinco titanio è naturalmente resistente alla corrosione, estremamente durevole e non comporta costi di manutenzione. Inoltre, la flessibilità, la malleabilità e la versatilità dello zinco titanio, combinati all'aspetto esteticamente gradevole, fanno di questa lega il materiale giusto per ogni tipo di progetto, dal complesso commerciale all'abitazione individuale, dall'edificio pubblico al privato, consentendo di adattarsi anche a forme complesse, difficilmente realizzabili con altri materiali.

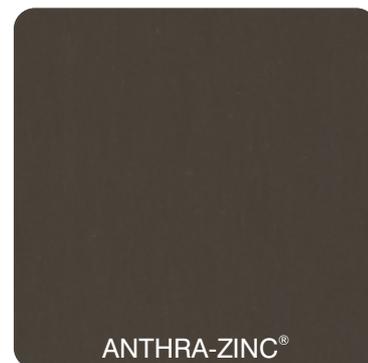


All'uscita dal laminatoio, lo zinco presenta un aspetto metallico brillante che si modifica nel tempo per lasciar posto a una patina (ossidazione) di un tono grigio chiaro semi opaco (Naturale VM Zinc®).



## PREPATINATI VM ZINC®

Sono laminati che presentano una superficie protettiva patinata, ottenuta attraverso un processo di fosfatazione a seguito dell'immersione dello zinco naturale in una soluzione che modifica la struttura cristallina del metallo, per uno spessore minimo di un micron. Tale superficie è stabile nel tempo, non subisce mutamenti cromatici e costituisce già la patina definitiva.



## PREPATINATI, NATURALMENTE COLORATI

Lo zinco è grigio ed elegante, ma immaginate ora quello che una sfumatura di blu, rosso o di verde può apportare alle vostre creazioni.

Con Quartz-zinc®, Anthra-zinc® ed i nuovi prepatinati Pigmento® blu cenere, rosso terra e verde lichene, lo zinco risulterà come non l'avete mai visto prima.



Caratteristiche fisiche dello zinco titanio VM ZINC®	
Densità	7,2 kg/dm <sup>3</sup>
Coefficiente di dilatazione	0,022 mm/m°C
Punto di fusione	420°C
Temperatura di ricristallizzazione	300 C
Conduttività termica	110 W/(Mk)
Conduttività elettrica	17 Ms/m

**VMZINC**

**CANTORI srl** è  
Distributore Ufficiale  
*Umicore Building  
Products Italia Srl*



## bandoxaldecor™

È il materiale ideale per le più diverse applicazioni di design, arredamento e decorazione industriale, laminato in alluminio con caratteristiche antistatiche, antigraffio, resistente alle impronte e durevole nel tempo, con ampia varietà di colori e finiture superficiali, ottenute con una combinata azione di agenti meccanici e chimici:

- l'anodizzazione in continuo del coil in alluminio che garantisce una protezione invisibile oltre ad imprimere i caratteri cromatici;
- la brillantatura elettrolitica che permette l'omogeneità e la lucentezza della superficie.

Sono disponibili 4 principali tipologie di superficie: specchio, spazzolata, texture e profilata che permettono al Bandoxaldecor™ di essere il prodotto ideale nell'arredamento, per il rivestimento di pareti, controsoffitti ed in tutte le realizzazioni di interni, fino alla creazione di oggetti, complementi di arredo e accessoristica per auto.

Può essere tagliato, incollato, stampato e accoppiato a moltissimi materiali (legno, ceramica, vetro, etc) con molti vantaggi rispetto alla gamma degli altri metalli come titanio, acciaio inox, ottone, rame e certamente argento ed oro.

Più robusto e leggero rispetto all'acciaio (2.7 g/cm<sup>3</sup> contro 7.9 g/cm<sup>3</sup>) e con durata eccezionale, con caratteristiche antistatiche, inerte al fuoco ed agli agenti chimici, completamente riciclabile e non contenente resine o solventi.



### PROTEZIONE

Carta interposta o film protettivo 50 ÷ 80μ

### STOCCAGGIO con Film

Garanzia sei mesi data ordine (in condizioni ottimali). Il film non è UV protetto. Ulteriori esigenze sono prevedibili su apposito allestimento, anche per caratteristiche fisiche e finiture dei prodotti.





**Cantori srl è distributore ufficiale Almeco Group [bandoxaldecor™](https://www.bandoxaldecor.com)**

BRUSHED	MIRRORS	TEXTURES	PROFILED
Mill finish	Brilliant First	Satiné Mat	Martelé 214
Satiné brillant	Brilliant	Satin	Martelé 33
Fini matt	Grand Brilliant	Cotton	Granite
Lapidé	Brilliant Special	Cotton Mat	Decor 4000
		Satiné Silk	Softline
		Sand Finish	

FINISH	ALLOY	TEMPER
BRILLANT SPECIAL	1085	H.18
GRAND BRILLANT	1085	H.18
BRILLANT	1085	H.18
MILL FINISH	5005	H.14
SATINÉ BRILLANT	5005	H.14
LAPIDÉ	1050	H.19
SATINÉ MAT	1050	H.18
SATIN	5005	H.14
SAND FINISH	1085	H.19
COTTON1070	1070	H.18
SOFTLINE	1085	H.19

**Sono disponibili:**

**18 finiture x 36 colori = 648 possibili soluzioni!**

**Spessori:** da 0,2 a 1,0 mm.

**Dimensioni Lastre:** 200 x 300 mm - 1250 x 4000

**Larghezza Coils:** Min 15 mm - Max 1250 mm



# CANTORI

COMMERCIO E LAVORAZIONE LAMIERE - ALLUMINIO - MATERIALI COMPOSITI

CANTORI s.r.l. unipersonale

Via Delle Querce, 15/21 - 60027 Osimo (AN) - ITALY

Tel. +39 071 7132362 Fax +39 071 7230107

info@cantorialluminio.it www.cantorialluminio.it